



25 КРАСНЫЙ
ОКТАБРЬ
125 ЛЕТ СТАЛЬНОЙ ИСТОРИИ

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



www.vmzko.ru



СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|---|----|
| 1. О предприятии _____ | 1 |
| 2. Прокат горячекатаный круглого сечения _____ | 3 |
| 3. Трубная заготовка _____ | 9 |
| 4. Прокат горячекатаный толстолистовой _____ | 11 |
| 5. Прокат горячекатаный тонколистовой _____ | 15 |
| 6. Прокат холоднокатаный тонколистовой _____ | 17 |
| 7. Прокат горячекатаный квадратного сечения (блюм+квадратная заготовка) _____ | 19 |
| 8. Производство на кузнечных молотах _____ | 23 |
| 9. Упаковка и маркировка _____ | 24 |
| 10. Дополнительные требования _____ | 25 |
| 11. Схема производства металлопроката _____ | 26 |

АО «Корпорация Красный октябрь» — крупнейший производитель проката из нержавеющей стали в России*.

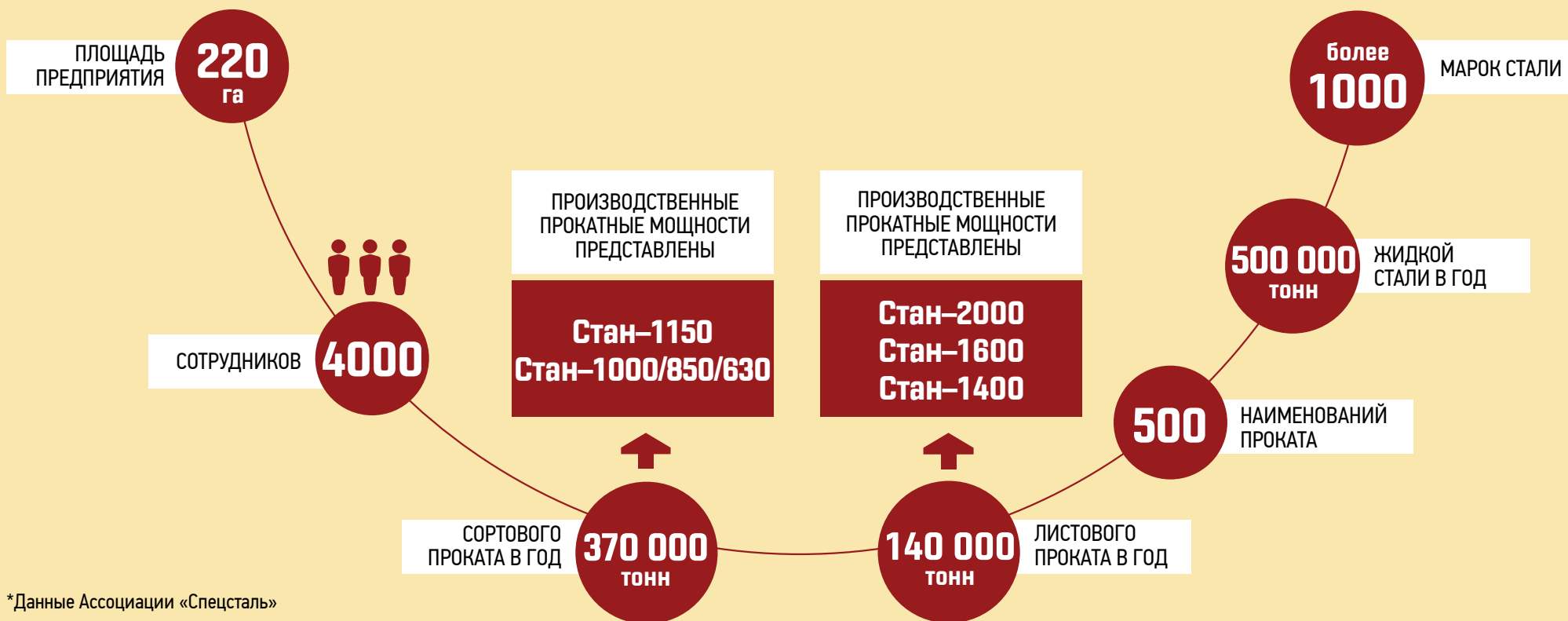
Металлургическое предприятие было основано в 1897 году французским акционерным Уральско-Волжским металлургическим обществом на окраине Царицына, а уже в ноябре 1898 года была пущена первая мартеновская печь. Свою действующую структуру и окончательную специализацию предприятие получило в послевоенное время. Основные производственные мощности были запущены в 50-70-е годы.

Сегодня доля «Красного Октября» в общероссийском производстве проката из нержавеющей стали составляет 40%.

На предприятии постоянно ведется обновление оборудования, приобретаются новые машины и агрегаты, совершенствуются технологии производства. Значительное внимание уделяется вопросам социальной политики: создаются комфортные условия труда, проводятся корпоративные мероприятия, благоустроена прилегающая к заводу территория.

Реализация продукции осуществляется Дирекцией по сбыту АО «Корпорация Красный октябрь».

1



*Данные Ассоциации «Спецсталь»

ПРЕИМУЩЕСТВА ПРЕДПРИЯТИЯ:



Удобное экономико-географическое расположение региона (федеральные трассы М-6, М-21, Р-228, Р-221, А-153; транспортный коридор «Север – Юг»), транспортная доступность (авто, ж/д, река-море)



Близость портов: Волжский торговый порт, Калачевский речной порт



Выпуск марок стали методом электрошлакового переплава



Крупнозаготовочный стан (возможность проката кругов от 60 до 360 мм)



Современные токарные станки: PL-370, PL-210



Производство малотоннажных партий (от 5 тонн)



Цех контрольных испытаний



Испытательные площадки



Опорный технический вуз для подготовки кадров – Волгоградский государственный технический университет

Действующая на предприятии система менеджмента качества (СМК) соответствует международному стандарту ISO 9001:2015.

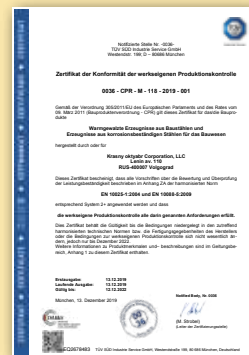
Сертификат соответствия требованиям стандартам ГОСТ Р ИСО 9001-2015, ГОСТ РВ 0015-002-2020, выданный центром сертификации «МОНОЛИТ-Серт» и признаваемый Рособоронзаказом, Росстандартом и госкорпорацией «Росатом».

Сертификат производителя материалов, используемых в строительстве, по стандартам 305/2011/EU (EN 10088-5:2009) и 305/2011/EU (EN 10025-5:2009).

Свидетельство о признании производителя судостроительной стали нормальной и повышенной прочности, а также проката из коррозионностойкой стали.

Сертификат производителя материалов и оборудования, работающего под давлением на соответствие правилам AD 2000-Merkblatt W0 и Директиве 2014/68/EU.

Система экологического управления в соответствии с международным стандартом ISO 14001:2015.



| СОРТАМЕНТ | ПРОФИЛЬ | | ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ХИМСОСТАВУ И СОРТАМЕНТУ |
|---|--|---|---|
| | РАЗМЕР, ММ | ДЛИНА, ММ | |
| Сталь нержавеющая | ГОСТ 5632-2014 | | |
| | необточенный круг Ø 65...200 | 2400...6000 | Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг |
| | | | Требования к качеству поверхности ГОСТ 5949: ЗГП |
| | необточенный круг Ø 65...200 обточенный круг Ø 70...340 | 2400...6000 3400...6000 | по согласованию сторон |
| Сталь специального назначения коррозионностойкая, жаропрочная | обточенный круг Ø 70...250 | 3400...6000 | Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, закалка |
| | | | Для круга свыше Ø 200мм по согласованию сторон |
| | | | Требования к качеству поверхности ГОСТ 5949: 2ГП, ЗГП |
| Сталь конструкционная шарикоподшипниковая | ГОСТ 801-78 | | |
| | необточенный круг Ø 65...250 | 2400...6000 | Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг |
| | | | Требования к качеству поверхности ГОСТ 801 ОГ, ОХ |
| | обточенный круг Ø 70...250 | 3400...6000 | Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг |
| Требования к качеству поверхности ГОСТ 801: ОГ, ОХ | | | |
| Сталь конструкционная легированная, конструкционная никельсодержащая | ГОСТ 4543-2016 | | |
| | необточенный круг Ø 65...250 | 2400...6000 | Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг |
| | | | Требования к качеству поверхности ГОСТ 4543: 2ГП, ЗГП |
| | обточенный круг Ø 70...340 | 3400...6000 | Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг. Для Ø 250 и более ТУ 14-1-2118-98 |
| | | | Требования к качеству поверхности ГОСТ 4543: 1ГП, 2ГП, ЗГП. |
| | ГОСТ 20072-74 | | |
| | необточенный круг Ø 65...200 | 2400...6000 | Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг |
| Требования к качеству поверхности ГОСТ 20072: подгр. а, подгр. б | | | |
| обточенный круг Ø 70...200 | 3400...6000 | Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг | |
| | | Требования к качеству поверхности ГОСТ 20072: подгр а, подгр. б | |

| МАРКИ ПРЕДСТАВИТЕЛИ | АНАЛОГИ ЗАРУБЕЖНЫХ СТАНДАРТОВ | |
|--|--|---|
| | Европейские стандарты DIN, EN | Стандарты США ASTM/AISI |
| 08X13, 12X13, 20X13, 30X13, 40X13, 08X18H10T, 08X14MФ, 08X14MФ-Ш, 40X9C2, 40X10C2M, 14X17H2, 08X22H6T, 15X11MФ-Ш, 07X16H6-Ш, 13X11H2B2MФ-Ш, 15X13H2, 08X13H4M1Ф-1 | 1.4000/X6Cr13, 1.4006/X12Cr13, 1.4021/X20Cr13, 1.4028/X30Cr13, 1.4718/X45CrSi9-3, 1.4031/X39Cr13, 1.4034/X46Cr13, 1.4541/X6CrNiTi18-10, 1.4057/X17CrNi16-2, 1.4731/X40CrSiMo10-2, 1.4571/X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4878/X8CrNiTi18-10, 1.4301/X5CrNi18-10, 1.4307/X2CrNi18-9, 1.4310/X10CrNi18-8 | 420, 410, 431, 321, 316, 316Ti, 304, 304L, 301 |
| 06X14H6Д2МБТ-Ш (ЭП 817-Ш), 07X12HMБФ-Ш (ЭП 609-Ш), 15X12H2MBФАБ-Ш (ЭП 517-Ш) | | |
| 08X18H10T, 08X17H13M2T, 08X17H6T, 10X17H13M2T, 10X17H13M3T, 12X18H10T, 08X22H6T, 08X18H10T-У, 08X18H10T-Ш, 12X18H12T, 07X16H6-Ш | | |
| ШХ15-В, ШХ15СГ-В, ШХ15-Ш, ШХ20СГ-В | 1.2067/102Cr6, 1.3505/100Cr6, 1.3520/100CrMnSi6-4 | 52100, 2 (A485) |
| 15Г, 20Г, 25Г, 30Г, 35Г, 40Г, 45Г, 50Г, 15ХА, 20Х, 30Х, 35Х, 40Х, 45Х, 50Х, 25ХГМ, 38ХГМ, 18ХГ, 18ХГТ, 25ХГТ, 30ХГТ, 33ХС, 38ХС, 40ХС, 15ХМ, 20ХМ, 30ХМ, 35ХМ, 38ХМ, 40ХМФА, 12ХНЗА, 20ХНЗА, 30ХНЗА, 15ХГН2ТА, 12Х2Н4А, 20Х2Н4А, 20ХГНМ, 40ХГНМ, 40ХН2МА, 38Х2МЮА, 10Г2, 20ХГР, 30Х3МФ, 30ХМА, 40ХФА, 20ХН, 40ХН, 45ХН, 50ХН, 20ХНР, 12ХН2, 20ХГСА, 25ХГСА, 30ХГСА, 35ХГСА, 30ХГС, 30ХГСН2А, 20ХГНР, 20ХГНТР, 19ХГН, 20ХН2М, 38ХН3МА, 18Х2Н4МА, 38ХН3МФА, 30ХН2МА, 38Х2Н2МА, 40Х2Н2МА, 30ХН2МФА, 25ХГНМТ | 1.6510/39NiCrMo3, 1.7160/16MnCrB5, 1.7147/20MnCr5, 1.7243/18CrMo4, 1.6571/20NiCrMoS6-4, 1.6587/18CrNiMo7-6, 1.6580/30CrNiMo8, 1.1148/C16E, 1.1133/20Mn5, 1.1170/28Mn6, 1.1157/40Mn4, 1.0912/46Mn7, 1.7016/17Cr3, 1.7030/28Cr4, 1.7033/34Cr4, 1.7035/41Cr4, 1.7045/42Cr4, 1.7131/16MnCr5, 1.7337/16CrMo4-4, 1.7255/23CrMo5, 1.7258/24CrMo5, 1.7218/25CrMo4, 1.7216/30CrMo4, 1.7220/34CrMo4, 1.7223/41CrMo4, 1.1109/12Mn5, 1.6563/41NiCrMo7-3-2, 1.7707/30CrMoV9, 1.8519/31CrMoV9, 1.7225/42CrMo4, 1.6582/34CrNiMo6, 1.6565/40NiCrMo6, 1.8509/41CrAlMo7-10, 1.6523/20NiCrMo2-2, 1.5752/15NiCr13, 1.5711/40NiCr6, 1.6657/14NiCrMo13-4 | 1039, 1046, 1551, 1022, 1525, 1037, 5135, 1513, 4137, 8640, 5145, 1016, 1330, 5115, 5120, 5140, 5130, 4130, 4140, 4142, 4320, 4330, 4340, E3310, 8617, 8620, 8740, 1026, 5150, 6135, 3135 |
| 12X1MФ, 25X1MФ, 20X3MБФ, 15X5M, 12MX | | |

| СОРТАМЕНТ | ПРОФИЛЬ | | ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ХИМСОСТАВУ И СОРТАМЕНТУ |
|--|------------------------------|-------------|---|
| | РАЗМЕР, ММ | ДЛИНА, ММ | |
| Сталь конструкционная легированная, конструкционная никельсодержащая | ГОСТ 14959-2016 | | |
| | необточенный круг Ø 65...250 | 2400...6000 | Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг |
| | | | Требования к качеству поверхности ГОСТ 14959: 2ГП, 3ГП |
| | обточенный круг Ø 70...250 | 3400...6000 | Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг |
| | | | Требования к качеству поверхности ГОСТ 14959: 2ГП, 3ГП |
| | Гост 4543-2016 | | |
| | необточенный круг Ø 65...250 | 2400...6000 | Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг |
| | | | Требования к качеству поверхности ГОСТ 4543: 2ГП, 3ГП |
| | обточенный круг Ø 70...340 | 3400...6000 | Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг. Для Ø 250 и более. ТУ 14-1-2118-98 |
| | | | Требования к качеству поверхности ГОСТ 4543: 1ГП, 2ГП, 3ГП. |
| Сталь рядовая и конструкционная углеродистая | ГОСТ 380-2005 | | |
| | необточенный круг Ø 65...270 | 2400...6000 | Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг |
| | | | Требования к качеству поверхности ГОСТ 535: 2ГП, 3ГП |
| | обточенный круг Ø 70...340 | 3400...6000 | Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, свыше круга Ø 270мм по согласованию сторон, отжиг |
| | | | Требования к качеству поверхности ГОСТ 535: 1ГП, 2ГП, 3ГП |
| | ГОСТ 1050-2013 | | |
| | необточенный круг Ø 65...340 | 2400...6000 | Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг; для Ø 250 и более ТУ 14-1-2118-98 |
| | | | Требования к качеству поверхности ГОСТ 1050: 2ГП, 3ГП |
| | обточенный круг Ø 70...340 | 3400...6000 | Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг. Для Ø 250 и более ТУ 14-1-2118-98 |
| | | | Требования к качеству поверхности ГОСТ 1050: 1ГП, 2ГП, 3ГП |

| МАРКИ ПРЕДСТАВИТЕЛИ | АНАЛОГИ ЗАРУБЕЖНЫХ СТАНДАРТОВ | |
|--|--|---|
| | Европейские стандарты DIN, EN | Стандарты США ASTM/AISI |
| 60Г, 65Г, 70Г, 55С2, 55С2А, 60С2, 60С2А, 50ХФА, 50ХГФА, 60С2ХФА | 1.1740/C60W, 1.8159/51CrV4, 1.5026/56Si7, 1.1231/C67S | 1561, 1566, 1572, 9255, 9260, 6150 |
| 45ХН2МФА-Ш, 40ХН2МА-Ш, 38Х2МЮА-Ш, 30ХМА-Ш, 40ХФА-Ш, 40ХС-Ш, 20Х2Н4А-Ш, 38ХН3МА-Ш, 38ХН3МФА-Ш, 25ХГСА-Ш, 30ХГСА-Ш, 12ХН3А-Ш, 20ХН3А-Ш, 18Х2Н4ВА-Ш | | |
| Ст3сп, Ст5сп | 1.0037/St 37-2, 1.0050/St 50-2 | A570 GR 36, A570 GR 50 |
| 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 | 1.1121/C10E, 1.1141/C15E, 1.1151/C22E, 1.1158/C25E, 1.1178/C30E, 1.1181/C35E, 1.1186/C40E, 1.1191/C45E, 1.1206/C50E, 1.1203/C55E, 1.1221/C60E | 1010, 1015, 1020, 1025, 1030, 1035, 1040, 1045, 1050, 1055, 1060 |

ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ



7

| СОРТАМЕНТ | ПРОФИЛЬ | |
|--|------------------------------|-------------|
| | РАЗМЕР, ММ | ДЛИНА, ММ |
| Сталь рядовая и конструкционная углеродистая | ГОСТ 14959-2016 | |
| | необточенный круг Ø 65...250 | 2400...6000 |
| | обточенный круг Ø 70...340 | 3400...6000 |
| | ГОСТ 19281-2014 | |
| | необточенный круг Ø 65...270 | 2400...6000 |
| | обточенный круг Ø 70...340 | 3400...6000 |
| Сталь инструментальная | ГОСТ 1435-99 | |
| | необточенный круг Ø 65...270 | 2400...6000 |
| | обточенный круг Ø 70...270 | 3400...6000 |
| | ГОСТ 5950-2000 | |
| | необточенный круг Ø 65...200 | 2400...6000 |
| | обточенный круг Ø 70...200 | 3400...6000 |

| ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ХИМСОСТАВУ И СОРТАМЕНТУ | МАРКИ ПРЕДСТАВИТЕЛИ | АНАЛОГИ ЗАРУБЕЖНЫХ СТАНДАРТОВ | |
|---|--|--|---------------------------------|
| | | Европейские стандарты DIN, EN | Стандарты США ASTM/AISI |
| ГОСТ 14959-2016 | 65, 70, 75, 80, 85 | 1.1231/C67S, 1.1248/C75S, 1.1269/C85S | 1065, 1070, 1075, 1080, 1084 |
| Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг | | | |
| Требования к качеству поверхности ГОСТ 1050: 2ГП, 3ГП | | | |
| Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг. Для Ø 250 и более ТУ 14-1-2118-98 | | | |
| Требования к качеству поверхности ГОСТ 14959: 2 ГП, 3 ГП | 09Г2С, 10ХСНД, 15ХСНД, 12ГС, 17ГС | | |
| ГОСТ 19281-2014 | | | |
| Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, горячекатаный термообработанный. Для Ø 250 и более ТУ 14-1-2118-98 | | | |
| Требования к качеству поверхности ГОСТ 535: 2 ГП, 3 ГП | | | |
| Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, нормализация.. Свыше круга Ø 270мм по согласованию сторон | | | |
| Требования к качеству поверхности ГОСТ 535: 1 ГП, 2 ГП, 3 ГП | У7, У7А, У8, У8А, У9, У9А, У10, У10А, У12, У12А | 1.1555/C120U, 1.1620/C70W2, 1.1520/C70U, 1.1625/C80W2, 1.1525/C80U, 1.1535/ C90U, 1.1545/C105U, 1.1645/C105W2, 1.1563/C125U | W1, W108, W110, W112 |
| ГОСТ 1435-99 | | | |
| Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг | | | |
| Требования к качеству поверхности ГОСТ 1435: 2 ГП, 3 ГП | | | |
| Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг | 4Х5МФ1С, ХВГ, 4Х5МФС, 4ХМФС, 3Х3М3Ф, 5ХНМ, 6ХВ2С, 9ХФМ, 9ХФ | 1.2419/105WCr6, 1.2343/ X38CrMoV5-1, 1.2714/55NiCrMoV7, 1.2365/X32CrMoV33, 1.2344/X40CrMoV5-1, 1.2713/55NiCrMoV6 | H13, L6, D3, O2, O1, H11, L2 |
| Требования к качеству поверхности ГОСТ 1435: 2 ГП, 3 ГП | | | |
| ГОСТ 5950-2000 | | | |
| Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг | | | |
| Требования к качеству поверхности ГОСТ 5950 3ГП, 4ГП | 4Х5МФ1С, ХВГ, 4Х5МФС, 4ХМФС, 3Х3М3Ф, 5ХНМ, 6ХВ2С, 9ХФМ, 9ХФ | 1.2419/105WCr6, 1.2343/ X38CrMoV5-1, 1.2714/55NiCrMoV7, 1.2365/X32CrMoV33, 1.2344/X40CrMoV5-1, 1.2713/55NiCrMoV6 | H13, L6, D3, O2, O1, H11, L2 |
| Требования по геометрии: ГОСТ 2590 В1 прокат горячекатаный, отжиг | | | |
| Требования к качеству поверхности ГОСТ 5950 2ГП, 3ГП, 4ГП | | | |



| СОРТАМЕНТ | ПРОФИЛЬ | |
|--|--------------------|------------------------------|
| | РАЗМЕР, ММ | ДЛИНА, ММ |
| Сталь нержавеющая; специальные стали и сплавы коррозионностойкие и жаропрочные | до 230 | согласование по спецификации |
| | 80...190 | |
| | 80...190 | |
| | 75...230 | |
| Сталь конструкционная шарикоподшипниковая | 100...230 | согласование по спецификации |
| Сталь конструкционная легированная, конструкционная никельсодержащая | 70...350 | согласование по спецификации |
| | до 270 | |
| | 80...270 | согласование по спецификации |
| | 90...130 | согласование по спецификации |
| | 80...270 | |
| | 85, 105, 140...250 | |
| Сталь рядовая и конструкционная углеродистая | 70...350 | 2000...6000 |
| | | 3500...6000 |
| | 80...270 | согласование по спецификации |
| 90...150 | | |

| ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ХИМСОСТАВУ И СОРТАМЕНТУ | МАРКИ ПРЕДСТАВИТЕЛИ | АНАЛОГИ ЗАРУБЕЖНЫХ СТАНДАРТОВ | |
|--|---|--|--|
| | | Европейские стандарты DIN, EN | Стандарты США ASTM/AISI |
| ТУ 14-1-565, ГОСТ 5632 | 20X13, 12X13, 08X13, 15X25T, 08X18H10, 08X18H10T, 12X18H10T, 10X17H13M2T, 15X13H2, 08X13H4M1Ф-1 | 1.4000/X6Cr13, 1.4006/X12Cr13, 1.4021/X20Cr13, 1.4541/X6CrNiTi18-10, 1.4571/X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4057/X17CrNi16-2, 1.4301/X5CrNi18-10, 1.4306/X2CrNi19-11 | 304, 321, 410, 420, 304L, 316Ti, |
| ТУ 14-1-1529 | 12X18H12T, 08X14MФ | | |
| ТУ 14-1-3183 | 03X18H11-B | | |
| ТУ 14-1-790 | 08X18H10T, 08X17H13M2T, 08X18H12T | | |
| ТУ 14-1-3911, ГОСТ 801 | ШХ15-В, ШХ15СГ-В, ШХ15-Ш, ШХ20СГ | 1.3505/100Cr6, 1.3520/100CrMnSi6-4, 1.2067/102Cr6 | 52100, 2 (A485) |
| ГОСТ Р 53932 | 36Г2С, 37Г2С | | |
| ТУ 14-1-1529 | 15ХМ, 12Х1МФ, 15Х1М1Ф | 1.7706/G17CrMoV5-10, 1.7262/15CrMo5 | K11562 |
| ТУ 14-1-3000, ГОСТ 4543 | 40Х, 30ХГСА | 1.7035/41Cr4 | 5140 |
| ТУ 14-1-564, ГОСТ 4543 | 38Х2МЮА, 38Х2МЮА-Ш | 1.8509/41CrAlMo7-10 | K24065 |
| ТУ 14-1-583, ГОСТ 20072 | 15Х5М, 15Х5М-Ш | | 501 |
| ТУ 14-1-3000, ГОСТ 4543, ГОСТ 11268 | 12ХН3А, 30ХГСН2А, 12Х2НВФА (ЭИ 712), 26Х2НВМБР (КВК 26), 32Х2НВМБР (КВК 32) | 1.5752/15NiCr13 | 3415 |
| ТУ 14-1-5.17, ГОСТ 4543 | 40ХН2МА-Ш | 1.6511/34CrNiMo4 | 4340 |
| ТУ 14-1-5300 | 38Х3МФА, 38Х3МФА-Ш | | |
| ТУ 14-1-584 | 18ХГ, 30ХМА, 15ХФ, 14ХГС | 1.7131/16MnCr5, 1.7218/25CrMo4 | 5115, 4130 |
| ТУ 14-1-4230 | 07Х3ГНМЮА | | |
| по согласованию, ГОСТ Р 53932-2010, ГОСТ 380, ГОСТ 1050, ГОСТ 14959, ГОСТ 19281, ГОСТ 4543 | Ст3сп, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 70, 09Г2С, 10ХСНД, 12Г2А | 1.0037/St 37-2, 1.1121/C10E, 1.1141/C15E, 1.1151/C22E, 1.1158/C25E, 1.1178/C30E, 1.1181/C35E, 1.1186/C40E, 1.1191/C45E, 1.1206/C50E, 1.1203/C55E, 1.1221/C60E, 1.0045/S355JR, 1.1231/C67S | A570 GR 36, 1010, 1015, 1020, 1025, 1030, 1035, 1040, 1045, 1050, 1055, 1060, 1070 |
| ТУ 14-1-584, ТУ 14-1-1529 | 20 | 1.1151/C22E | 1020 |
| ТУ 14-1-3000 | 20, 35, 45 | 1.1151/C22E, 1.1181/C35E, 1.1191/C45E | 1020, 1035, 1045 |
| ТУ 14-1-1076, ГОСТ 1050 | 30 | 1.1178/C30E | 1030 |
| ТУ 14-1-4179 | 20ЮЧ | | |

| СОРТАМЕНТ | ПРОФИЛЬ | | | ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ХИМСОСТАВУ И СОРТАМЕНТУ |
|--|-------------|-------------|-------------|---|
| | ТОЛЩИНА, ММ | ШИРИНА, ММ | ДЛИНА, ММ | |
| Сталь нержавеющая | 4...30 | 1000...1500 | 3000...6000 | ГОСТ 7350, ГОСТ 5632 |
| | 30...40 | 1000...1300 | 2000...4000 | |
| | 40...50 | 600...1100 | 1500...3000 | |
| | 50...100 | 600...1100 | 1500...3000 | по согласованию, ГОСТ 5632 |
| Сталь специального назначения коррозионностойкая, жаропрочная и сплавы | 5...20 | 1000...1500 | 3000...6000 | ТУ 14-1-625, ГОСТ 5632 |
| | 4...30 | 1000...1500 | 3000...6000 | по согласованию, ГОСТ 5632 |
| | 30...40 | 1000...1300 | 2000...4000 | |
| | 4...30 | 1000...1500 | 3000...6000 | |
| | 30...40 | 1000...1300 | 2000...4000 | ГОСТ 7350, ГОСТ 5632 |
| | 40...50 | 600...1100 | 1500...3000 | |
| | 50...100 | 600...1100 | 1500...3000 | по согласованию, ГОСТ 5632 |
| | 5...60 | 600...1500 | 1500...6000 | по согласованию |
| Стали и сплавы с особыми свойствами | 4...30 | 1000...1500 | 3000...6000 | по согласованию |
| | 30...40 | 1000...1300 | 2000...4000 | |
| | 40...100 | 600...1100 | 1500...3000 | |

| МАРКИ ПРЕДСТАВИТЕЛИ | АНАЛОГИ ЗАРУБЕЖНЫХ СТАНДАРТОВ | |
|---|--|---|
| | Европейские стандарты DIN, EN | Стандарты США ASTM/AISI |
| 08X13, 12X17, 08X17T, 14X17H2, 20X13 | | |
| ХН32Т | | |
| ХН38ВТ | | |
| ХН78Т | 1.4000/X6Cr13, 1.4021/X20Cr13, 1.4016/X6Cr17, 1.4510/X3CrTi17, 1.4057/X17CrNi16-2, 1.4306/X2CrNi19-11, 1.4541/X6CrNiTi18-10, 1.4301/X5CrNi18-10, 1.4307/X2CrNi18-9, 1.4310/X10CrNi18-8, 1.4435/X2CrNiMo18-14-3, 1.4571/X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4878/X8CrNiTi18-10 | 310, 316L, 410S, 410, 420, 321, 316Ti, 304, 304L, 430, 439, 329 |
| ХН60ВТ | | |
| 15X25Т, 08X21Н6М2Т, 09Х16Н4Б, 03Х18Н11, 03Х17Н14М3, 04Х18Н10, 08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х21Н5Т, 20Х23Н13, 20Х23Н18, 10Х17Н13М2Т, 10Х14Г14Н4Т, 10Х17Н13М3Т, 08Х17Н13М2Т, 12Х18Н9, 12Х18Н9Т, 12Х18Н10Т, 12Х18Н12Т, 17Х18Н9, 07Х16Н6, 08Х22Н6Т, 06ХН28МДТ | | |
| 12Х18Н10Т-Ш, 09Х16Н4Б-Ш, 12Х21Н5Т-Ш, 11Х11Н2В2МФ-Ш | | |
| 45Г17Ю3 | | |

ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ



13

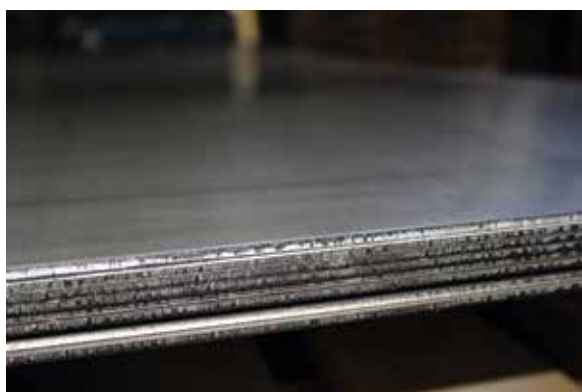
| СОРТАМЕНТ | ПРОФИЛЬ | | |
|--|-------------|-------------|-------------|
| | ТОЛЩИНА, ММ | ШИРИНА, ММ | ДЛИНА, ММ |
| Сталь конструкционная легированная, конструкционная никельсодержащая | 4...30 | 1000...1500 | 3000...6000 |
| | 30...40 | 1000...1300 | 2000...5000 |
| | 40...100 | 600...1250 | 2000...4500 |
| Сталь инструментальная | 4...30 | 1000...1500 | 3000...6000 |
| | 30...40 | 1000...1300 | 2000...5000 |
| | 4...30 | 1000...1500 | 3000...6000 |
| | 30...40 | 1000...1300 | 2000...5000 |
| | 40...100 | 600...1250 | 2000...4500 |
| Сталь рядовая и конструкционная углеродистая | 4...30 | 1000...1500 | 3000...6000 |
| | 30...40 | 1000...1300 | 2000...5000 |
| | 40...100 | 600...1250 | 2000...4500 |
| | 4...30 | 1000...1500 | 3000...6000 |
| | 30...40 | 1000...1300 | 2000...5000 |
| | 40...100 | 600...1250 | 2000...4500 |
| | 6...7 | 1000...1500 | 3000...6000 |
| | 20...40 | 1000...1300 | 2000...5000 |

| ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ХИМСОСТАВУ И СОРТАМЕНТУ | МАРКИ ПРЕДСТАВИТЕЛИ | АНАЛОГИ ЗАРУБЕЖНЫХ СТАНДАРТОВ | |
|---|--|---|---|
| | | Европейские стандарты DIN, EN | Стандарты США ASTM/AISI |
| ГОСТ 1577, ГОСТ 4543 | 20Х, 30Х, 40Х, 45Х | 1.7016/17Cr3, 1.7030/28Cr4, 1.7035/41Cr4, 1.7045/42Cr4 | 5120, 5130, 5140, 5145 |
| ГОСТ 1577, ГОСТ 14959 | 65Г | 1.1231/C67S | 1566 |
| ГОСТ 11269, ГОСТ 4543 | 30ХГСА | | |
| по согласованию, ТУ 14-1-3370 | 07Х3ГНМЮА | | |
| ТУ 14-1-702 | 20Х3МВФ (ЭИ 415) | | |
| ТУ 14-1-1409, ГОСТ 4543 | 12ХН3А, 12Х2Н4А | 1.5752/15NiCr13 | 3415 |
| ТУ 14-1-518 | 12ХН, 20ХГНМ, 40ХГНМ | 1.6523/20NiCrMo2-2, 1.6510/39NiCrMo3 | 8620, 8640 |
| по согласованию, ГОСТ 4543, 14-1-1236 | 45ХН2МФА-Ш, 32Х2НВМБР-Ш (КВК-32Ш) | | |
| по согласованию, ГОСТ 4543 | 18ХГ, 18ХГТ, 25ХГТ, 30ХГТ | 1.7131/16MnCr5 | 5115 |
| ГОСТ 7350, ГОСТ 20072 | 15Х5М | | 501 |
| ГОСТ 5520 | 12ХМ, 12Х1МФ | | |
| ГОСТ 1577, ГОСТ 4543 | 20Х, 30Х, 40Х, 45Х | 1.7016/17Cr3, 1.7030/28Cr4, 1.7035/41Cr4, 1.7045/42Cr4 | 5120, 5130, 5140, 5145 |
| ГОСТ 11269, ГОСТ 4543 | 30ХГСА | | |
| ГОСТ 1577, ГОСТ 4543 | 20Х, 30Х, 40Х, 45Х | 1.7016/17Cr3, 1.7030/28Cr4, 1.7035/41Cr4, 1.7045/42Cr4 | 5120, 5130, 5140, 5145 |
| по согласованию, ГОСТ 1435 | У7, У7А, У8А, У10А | 1.1620/C70W2, 1.1520/C70U, 1.1625/C80W2, 1.1645/C105W2 | W1, W108, W110, W112 |
| по согласованию, ГОСТ 5950 | ХВГ, 6ХС, 9ХС, 6ХВ2С, 9ХФМ, 9ХФ | | |
| ГОСТ 1577, ГОСТ 1050 | 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 | 1.1121/C10E, 1.1141/C15E, 1.1151/C22E, 1.1158/C25E, 1.1178/C30E, 1.1181/C35E, 1.1186/C40E, 1.1191/C45E, 1.1206/C50E, 1.1203/C55E, 1.1221/C60E | 1010, 1015, 1020, 1025, 1030, 1035, 1040, 1045, 1050, 1055, 1060 |
| ГОСТ 14637, ГОСТ 380 | Ст3сп | 1.0037/St 37-2 | A570 GR 36 |
| ТУ 14-1-2650 | 85-Ш | | |
| ГОСТ 5520 | 20К | 1.1151/C22E | 1020 |
| по согласованию, ГОСТ 19281 | 09Г2С, 10ХСНД, 15ХСНД, 16ГС, 17ГС, 16Г2АФ | | |



| СОРТАМЕНТ | ПРОФИЛЬ | | |
|--|-------------|------------|-------------|
| | ТОЛЩИНА, ММ | ШИРИНА, ММ | ДЛИНА, ММ |
| Сталь нержавеющая | 2...3,9 | 800...1000 | 1600...2000 |
| Сталь специального назначения коррозионноустойчивая жаропрочная и сплавы | 2...3,9 | 800...1000 | 1600...2000 |
| | 2...3,9 | 800...1000 | 1600...2000 |
| Сталь конструкционная легированная, конструкционная никельсодержащая | 2...3,9 | 800...1000 | 1600...2000 |
| Сталь инструментальная | 2...3,9 | 800...1000 | 1600...2000 |
| Сталь рядовая и конструкционная углеродистая | 2...3,9 | 800...1000 | 1600...2000 |

| ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ХИМСОСТАВУ И СОРТАМЕНТУ | МАРКИ ПРЕДСТАВИТЕЛИ | АНАЛОГИ ЗАРУБЕЖНЫХ СТАНДАРТОВ | |
|--|--|--|---|
| | | Европейские стандарты DIN, EN | Стандарты США ASTM/AISI |
| ГОСТ 5582, ГОСТ 5632 | 08Х13, 12Х17, 08Х17Т, 20Х13, 30Х13, 40Х13, 14Х17Н2 | | |
| по согласованию, ГОСТ 5632 | ХН32Т, ХН38ВТ, ХН78Т, ХН60ВТ | | |
| ГОСТ 5582, ГОСТ 5632 | 15Х25Т, 08Х21Н6М2Т, 09Х16Н4Б, 03Х18Н11, 03Х17Н14М3, 08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х21Н5Т, 20Х23Н13, 20Х23Н18, 10Х17Н13М2Т, 10Х14Г14Н4Т, 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н9, 12Х18Н10Т, 17Х18Н9, 07Х16Н6, 08Х22Н6Т, 06ХН28МДТ | 1.4000/Х6Сr13, 1.4021/Х20Сr13, 1.4028/Х30Сr13, 1.4016/Х6Сr17, 1.4510/Х3СrТi17, 1.4057/Х17СrNi16-2, 1.4306/Х2СrNi19-11, 1.4541/Х6СrNiТi18-10, 1.4301/Х5СrNi18-10, 1.4307/Х2СrNi18-9, 1.4310/Х10СrNi18-8, 1.4031/Х39Сr13, 1.4510/Х3СrТi17, 1.4435/ Х2СrNiМо18-14-3, 1.4571/Х6СrNiМоТi17-12-2 | 410S, 410, 420, 321, 316Ti, 304, 304L, 430, 439, 329 |
| ТУ 14-1-4118, ГОСТ 4543 | 20Х, 30Х, 35Х, 40Х | 1.7016/17Сr3, 1.7030/28Сr4, 1.7033/34Сr4, 1.7035/41Сr4 | 5120, 5130, 5135, 5140 |
| ТУ 14-1-4118, ГОСТ 14959 | 65Г | 1.1231/С67S | 1566 |
| ГОСТ 11268 | 25ХГСА, 30ХГСА | | |
| по согласованию сторон, ГОСТ 4543 | 12ХН, 20ХГНМ, 40ХГНМ | 1.6523/20NiСrМо2-2, 1.6510/39NiСrМо3 | 8620, 8640 |
| | 12ХН3А, 12Х2Н4А | 1.5752/15NiСr13 | 3415 |
| по согласованию сторон, 14-1-702 | 20Х3МВФ (ЗИ 415) | | |
| по согласованию сторон, ТУ 14-1-3370 | 07Х3ГНМЮА | | |
| по согласованию сторон, ГОСТ 5520 | 12ХМ | | |
| по согласованию сторон, ТУ 14-1-687, ТУ 14-1-1409, ГОСТ 11268 | 12Х1МФ, 12Х2НВФА, 50ХГФА, 60С2А, 60С2, 65С2ВА | 1.5027/60Si7, 1.8159/51СrV4 | 6150, 9260 |
| ТУ 14-1-776, ГОСТ 1435 | У7, У7А, У8А, У10А | 1.1620/С70W2, 1.1520/С70U, 1.1625/С80W2, 1.1645/С105W2 | W1, W108, W110 |
| по согласованию сторон, ГОСТ 5950 | ХВГ, 6ХС, 5ХНМ | 1.2419/105WСr6, 1.2713/55NiСrМоV6 | |
| по согласованию сторон, ТУ 14-1-795 | 9ХФМ, 9ХФ | | |
| ГОСТ 16523, IV гр., ГОСТ 380 | Ст3сп | 1.0037/St 37-2 | A570 GR 36 |
| ГОСТ 16523, IV гр., ГОСТ 1050 | 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50 | 1.1121/С10Е, 1.1141/С15Е, 1.1151/С22Е, 1.1158/С25Е, 1.1178/С30Е, 1.1181/С35Е, 1.1186/С40Е, 1.1191/С45Е, 1.1206/С50Е, | 1010, 1015, 1020, 1025, 1030, 1035, 1040, 1045, 1050 |
| по согласованию сторон, ГОСТ 5520 | 20К | 1.1151/С22Е | 1020 |
| по согласованию сторон, ГОСТ 19281 | 09Г2С, 10ХСНД, 15ХСНД, 16ГС, 17ГС, 16Г2АФ | 1.0045/С355JР, 1.0570/St52-3 | |



| СОРТАМЕНТ | ПРОФИЛЬ | | |
|--|-------------|------------|-----------|
| | ТОЛЩИНА, ММ | ШИРИНА, ММ | ДЛИНА, ММ |
| Сталь специального назначения коррозионностойкая, жаропрочная и сплавы | 0,8-3,5 | 700-1000 | 1000-2000 |
| Сталь конструкционная легированная | 0,8-3,5 | 700-1000 | 1000-2000 |

| ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ХИМСОСТАВУ И СОРТАМЕНТУ | МАРКИ ПРЕДСТАВИТЕЛИ | АНАЛОГИ ЗАРУБЕЖНЫХ СТАНДАРТОВ | |
|--|---|--|--|
| | | Европейские стандарты DIN, EN | Стандарты США ASTM/AISI |
| ГОСТ 19904 | 08X18H10, 08X18H10T, 12X18H9, 12X18H9T, 10X17H13M2T(ЭИ448) 12X18H10T, 12X18H12T, 07X16H6(ЭП288), ХН78Т(ЭИ435), ХН35ВТ(ЭИ612), ХН38ВТ(ЭИ703), ХН60ВТ(ЭИ868), ХН45МВТЮБР-ИД (ЭП 718-ИД), ХН50ВМТЮБ-ВИ (ЭП648-ВИ), ХН62ВМЮТ-ВД (ЭП708-ВД) | 1.4541/X6CrNiTi18-10, 1.4301/X5CrNi18-10, 1.4307/X2CrNi18-9, 1.4310/X10CrNi18-8 | 410S, 410, 420, 321, 316Ti, 304, 304L, 430, 439, 329 |
| ГОСТ 19904 | 12Х2НВФА (ЭИ 712), 32Х2НВМБР-Ш (КВК-32Ш) | | |

ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ (БЛЮМ + КВАДРАТНАЯ ЗАГОТОВКА)

| СОРТАМЕНТ | ПРОФИЛЬ | | ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ХИМСОСТАВУ И СОРТАМЕНТУ |
|---|------------------------------|---------------|---|
| | РАЗМЕР, ММ | ДЛИНА, ММ | |
| Сталь нержавеющая | 200...360x200...360 | 2000...6000 | ТУ 14-1-4492-19, группа 1ГП, 2ГП, ГОСТ 5632-2014 |
| Сталь специального назначения коррозионностойкая, жаропрочная | 200...360x200...360 | 2000...6000 | по согласованию сторон |
| | 200...360x200...360 | 2000...6000 | ТУ 14-1-4492-19, группа 1ГП, 2ГП, ГОСТ 5632-2014 |
| Сталь конструкционная шарикоподшипниковая | 200...360x200...360 | 2000...6000 | ТУ 14-1-4492-19, группа 1ГП, 2ГП, ГОСТ 801-78 |
| Сталь конструкционная легированная, конструкционная никельсодержащая | 200...360 x 200...360 | 2000...6000 | ТУ 14-1-4492-19, группа 1ГП, 2ГП, ГОСТ 4543-2016 |
| Квадратная заготовка | 100, 120, 125, 130, 140, 160 | 2000 ... 4000 | ТУ 14-1-4492-19, группа 1ГП, 2ГП, химический состав по согласованию сторон |

| МАРКИ ПРЕДСТАВИТЕЛИ | АНАЛОГИ ЗАРУБЕЖНЫХ СТАНДАРТОВ | |
|---|--|--|
| | Европейские стандарты DIN, EN | Стандарты США ASTM/AISI |
| 08X13, 12X13, 20X13, 30X13, 40X13, 08X14MФ, 08X14MФ-Ш, 40X9C2, 40X10C2M, 14X17H2, 15X11MФ-Ш, 13X11H2B2MФ-Ш (ЭИ 961-Ш) | 1.4000/X6Cr13, 1.4006/X12Cr13, 1.4021/X20Cr13, 1.4028/X30Cr13, 1.4718/X45CrSi9-3, 1.4031/X39Cr13, 1.4034/X46Cr13, 1.4541/X6CrNiTi18-10, 1.4057/X17CrNi16-2, 1.4731/X40CrSiMo10-2, 1.4571/X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4878/X8CrNiTi18-10, 1.4301/X5CrNi18-10, 1.4307/X2CrNi18-9, 1.4310/X10CrNi18-8 | 420, 410, 431, 321, 316Ti, 304, 304L, 301, 316 |
| 06X14H6Д2МБТ-Ш (ЭП 817-Ш), 07X12HМБФ-Ш (ЭП 609-Ш), 15X12H2МВФАБ-Ш (ЭП 517-Ш) | | |
| 08X18H10T, 08X17H13M2T, 08X17H6T, 10X17H13M2T, 10X17H13M3T, 12X18H10T, 08X22H6T, 07X16H6-Ш | | |
| ШХ15-В, ШХ15СГ-В | 1.2067/102Cr6, 1.3505/100Cr6, 1.3520/100CrMnSi6-4 | 52100, 2 (A485) |
| 15Г, 20Г, 25Г, 30Г, 35Г, 40Г, 45Г, 50Г, 15ХА, 20Х, 30Х, 35Х, 40Х, 45Х, 50Х, 25ХГМ, 38ХГМ, 18ХГ, 18ХГТ, 25ХГТ, 30ХГТ, 33ХС, 38ХС, 40ХС, 15ХМ, 20ХМ, 30ХМ, 35ХМ, 38ХМ, 40ХМФА, 12ХН3А, 20ХН3А, 30ХН3А, 15ХГН2ТА, 12Х2Н4А, 20Х2Н4А, 20ХГНМ, 40ХГНМ, 40ХН2МА, 38Х2МЮА, 10Г2, 20ХГР, 30Х3МФ, 30ХМА, 40ХФА, 20ХН, 40ХН, 45ХН, 50ХН, 20ХНР, 12ХН2, 20ХГСА, 25ХГСА, 30ХГСА, 35ХГСА, 30ХГС, 30ХГСН2А, 20ХГНР, 20ХГНТР, 19ХГН, 20ХН2М, 38ХН3МА, 18Х2Н4МА, 38ХН3МФА, 30ХН2МА, 38Х2Н2МА, 40Х2Н2МА, 30ХН2МФА, 25ХГНМТ | 1.6510/39NiCrMo3, 1.7160/16MnCrB5, 1.7147/20MnCr5, 1.7243/18CrMo4, 1.6571/20NiCrMoS6-4, 1.6587/18CrNiMo7-6, 1.6580/30CrNiMo8, 1.1148/C16E, 1.1133/20Mn5, 1.1170/28Mn6, 1.1157/40Mn4, 1.0912/46Mn7, 1.7016/17Cr3, 1.7030/28Cr4, 1.7033/34Cr4, 1.7035/41Cr4, 1.7045/42Cr4, 1.7131/16MnCr5, 1.7337/16CrMo4-4, 1.7255/23CrMo5, 1.7258/24CrMo5, 1.7218/25CrMo4, 1.7216/30CrMo4, 1.7220/34CrMo4, 1.7223/41CrMo4, 1.1109/12Mn5, 1.6563/41NiCrMo7-3-2, 1.7707/30CrMoV9, 1.8519/31CrMoV9, 1.7225/42CrMo4, 1.6582/34CrNiMo6, 1.6565/40NiCrMo6, 1.8509/41CrAlMo7-10, 1.6523/20NiCrMo2-2, 1.5752/15NiCr13, 1.5711/40NiCr6, 1.6657/14NiCrMo13-4 | 1039, 1046, 1551, 1022, 1525, 1037, 1513, 4137, 5135, 5145, 8640, 1016, 1330, 5115, 5120, 5140, 5130, 4130, 4140, 4142, 4320, 4330, 4340, E3310, 8617, 8620, 8740, 1026, 5150, 6135, 3135 |
| | | |

ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ (БЛЮМ + КВАДРАТНАЯ ЗАГОТОВКА)



21

| СОРТАМЕНТ | ПРОФИЛЬ | |
|---|-----------------------|-------------|
| | РАЗМЕР, ММ | ДЛИНА, ММ |
| Сталь конструкционная легированная, конструкционная никельсодержащая | 200...360 x 200...360 | 2000...6000 |
| | 200...360 x 200...360 | 2000...6000 |
| | 200...360 x 200...360 | 2000...6000 |
| | 200...360 x 200...360 | 2000...6000 |
| Сталь рядовая и конструкционная углеродистая | 200...360 x 200...360 | 2000...6000 |
| | 200...360 x 200...360 | 2000...6000 |
| | 200...360 x 200...360 | 2000...6000 |
| | 200...360 x 200...360 | 2000...6000 |
| Сталь инструментальная | 200...360x200...360 | 2000...6000 |
| | 200...360x200...360 | 2000...6000 |

| ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ХИМСОСТАВУ И СОРТАМЕНТУ | МАРКИ ПРЕДСТАВИТЕЛИ | АНАЛОГИ ЗАРУБЕЖНЫХ СТАНДАРТОВ | |
|---|---|---|--|
| | | Европейские стандарты DIN, EN | Стандарты США ASTM/AISI |
| ТУ 14-1-4492-19, группа 1ГП, 2ГП, ГОСТ 20072-74 | 12Х1МФ, 25Х1МФ, 20Х3МВФ, 15Х5М, 12МХ | 1.7366/Х16CrMo5-1 | |
| ТУ 14-1-4492-19, группа 1ГП, 2ГП, ГОСТ 14959-2016 | 50ХГФА, 60Г, 65Г, 70Г, 55С2, 55С2А, 60С2, 60С2А, 50ХФА, 60С2ХФА | 1.8159/51CrV4, 1.1740/С60W, 1.5026/56Si7, 1.1231/С67S | 9255, 9260, 6150 1561, 1566, 1572 |
| ТУ 14-1-4492-19, группа 1ГП, 2ГП, ГОСТ 4543-16 | 45ХН2МФА-Ш, 40ХН2МА-Ш, 38Х2МЮА-Ш, 30ХМА-Ш, 40ХФА-Ш, 40ХС-Ш, 20Х2Н4А-Ш, 38ХН3МА-Ш, 38ХН3МФА-Ш, 25ХГСА-Ш, 30ХГСА-Ш, 12ХН3А-Ш, 20ХН3А-Ш, 18Х2Н4ВА-Ш | | |
| по согласованию сторон | 14Х2Н3МА, 07Х3ГНМЮА, 60ХФА-Ш, 16Х3НВФМБ-Ш (ДИЗ9-Ш) | | |
| ТУ 14-1-4492-19, группа 1ГП, 2ГП, ГОСТ 380-2005 | Ст3сп, Ст5сп | 1.0037/St 37-2, 1.0050/ St 50-2 | A570 GR 36, A570 GR 50 |
| ТУ 14-1-4492-19, группа 1ГП, 2ГП, ГОСТ 1050-2013 | 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 | 1.1121/С10Е, 1.1141/С15Е, 1.1151/С22Е, 1.1158/С25Е, 1.1178/С30Е, 1.1181/С35Е, 1.1186/С40Е, 1.1191/С45Е, 1.1206/С50Е, 1.1203/С55Е, 1.1221/С60Е | 1010, 1015, 1020, 1025, 1030, 1035, 1040, 1045, 1050, 1055, 1060 |
| ТУ 14-1-4492-19, группа 1ГП, 2ГП, ГОСТ 14959-2016 | 65, 70, 75, 80, 85 | 1.1231/С67S, 1.1248/С75S, 1.1269/С85S | 1065, 1070, 1075, 1080, 1084 |
| ТУ 14-1-4492-19, группа 1ГП, 2ГП, ГОСТ 19281-2014 | 09Г2С, 10ХСНД, 15ХСНД, 12ГС, 17ГС | | |
| ТУ 14-1-4492-19, группа 1ГП, 2ГП, ГОСТ 1435-99 | У7, У7А, У8, У8А, У9, У9А, У10, У10А, У12, У12А | 1.1620/С70W2, 1.1520/С70U, 1.1625/С80W2, 1.1525/С80U, 1.1535/С90U, 1.1545/С105U, 1.1645/С105W2, 1.1563/С125U, 1.1555/С120U | W1, W108, W110, W112 |
| ТУ 14-1-4492-19, группа 1ГП, 2ГП, ГОСТ 5950-2000 | 4Х5МФ1С, ХВГ, 4Х5МФС, 4ХМФС, 3Х3М3Ф, 5ХНМ, 6ХВ2С, 9ХФМ, 9ХФ | 1.2365/Х32CrMoV33, 1.2344/Х40CrMoV5-1, 1.2713/55NiCrMoV6, 1.2419/105WCr6, 1.2343/Х38CrMoV5-1, 1.2714/55NiCrMoV7 | H13, L6, D3, O2, O1, H11, L2 |

В кузнечном отделении имеется возможность изготовления на кузнечных молотах круглых заготовок.



ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАРКИ СТАЛИ

| СОРТАМЕНТ | МАРКИ ПРЕДСТАВИТЕЛИ |
|-------------------------------------|---------------------|
| Сталь низколегированная | 09Г2С |
| | S355J2 |
| Сталь конструкционная углеродистая | 20-45 |
| | C45E |
| Сталь конструкционная легированная | 20Х-40Х |
| | 20-30ХГСА |
| | 15ХМ |
| | 16-20MnCrS5 |
| | 16-20MnCr5 |
| | 42CrMoS4 |
| Сталь легированная никельсодержащая | 12ХН2 |
| | 20Х2Н4А |
| | 0ХН1М |
| | 0ХН3М |
| | 38Х2МЮА |
| | 45ХН2МФ |
| | 34CrNiMo6 |
| | 17NiCrMoS6-4 |
| | 18CrNiMo7-6 |
| | 30CrNiMo8 |
| | 39NiCrMo3 |
| Сталь нержавеющая | 30X13 |
| | 14X17H2 |
| | 12X18H9T |
| | 304/1.4301 |

Упаковка и маркировка проката производится в соответствии с требованиями стандартов и технических условий, заказов и контрактов.

ФОРМА СВЯЗКИ ИЛИ ПАЧКИ (В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВИДА ПРОКАТА):

круг;
треугольник;
прямоугольник.

УВЯЗКА СВЯЗКИ ИЛИ ПАЧКИ:

стальной лентой (листовой прокат);
проволокой диаметром 6-7 мм (сортовой прокат);
Двухсторонняя обвязка коррозионностойкой упаковочной лентой с применением двух синтетических стропов (шлифованный прокат).

КОНСЕРВАЦИЯ:

жидкий консервационный состав на основе индустриального масла с добавлением ингибиторов.

УПАКОВКА:

с оберткой в водоотталкивающую бумагу или полиэтиленовую пленку;
каждый лист укладывается через прокладки.

- с обвязкой, проволокой через каждые 2-3 метра;
- с прокладкой полиэтиленовой пленки под обвязку для нержавеющей марки стали.

На каждую пачку сортового или листового проката для экспорта прикрепляются две бирки с нанесением на них информации:

| | |
|-------------|---|
| RED OCTOBER | – Красный Октябрь |
| RUSSIA | – Россия |
| C № | – номер контракта |
| COUNTRY | – страна назначения |
| SIZE | – размер |
| GRADE | – марка стали |
| HEAT | – номер плавки |
| LOT | – номер лота (спецификации) |
| PIECES | – количество, штук |
| WEIGHT/MT | – вес в метрических тоннах (в килограммах). |

По требованию заказчика возможны другие варианты исполнения металлопродукции, отличные или дополняющие требования стандартов и технических условий:

суженные пределы по углероду и легирующим элементам;

нормирование твердости, механических свойств, неметаллических включений и других характеристик, не предусмотренных стандартами и техническими условиями;

листовой прокат в травленном виде;

ультразвуковой контроль внутренних дефектов на обточенном круглом сортовом прокате, листовом прокате, очищенном от окалины;

с контролем свойств по методикам зарубежных стандартов:

размера зерна – по ASTM E112;

неметаллических включений – по ASTM E45 (метод А);

макроструктуры – по ASTM E381;

внутренних дефектов методом УЗК – по SEP 1921

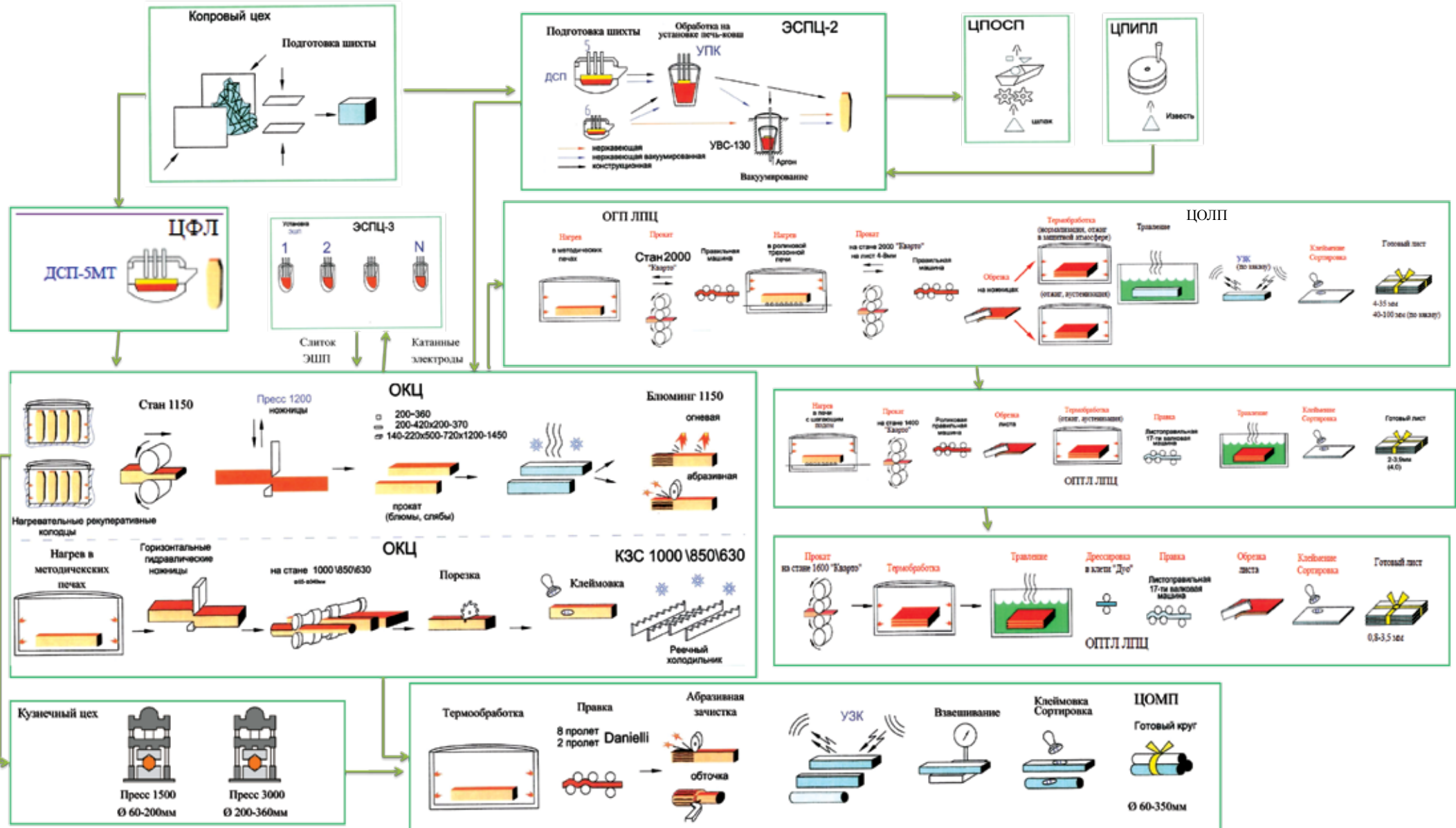
и другие.

Особые требования оформляются по технологическим соглашениям или согласованной протоколом спецификацией при заключении контракта.

По согласованию с потребителем металлопрокат в кругах $\varnothing 70-340$ мм может быть поставлен со шлифованной поверхностью шероховатостью $Ra \leq 6,3$ мкм.

По требованию потребителя металлопрокат может поставляться в термообработанном состоянии (отпуск, отжиг, нормализация, закалка + отпуск).

СХЕМА ПРОИЗВОДСТВА МЕТАЛЛОПРОКАТА



АО «КОРПОРАЦИЯ КРАСНЫЙ ОКТЯБРЬ»

400007, г. Волгоград, проспект Ленина, д.110

Телефоны: +7 (8442) 74-87-77 Справочная предприятия

+7 800-301-3335 Дирекция по сбыту

Факс: +7 (8442) 74-84-88

E-mail: sales@vmzko.ru

www.vmzko.ru



[@red_october_volgograd](https://t.me/red_october_volgograd)



[@redoctober_volgograd](https://vk.com/redoctober_volgograd)



